



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 28734—90

(СТ СЭВ 6847—89)

Издание официальное

Е

10 коп. БЗ 8—90/693



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ**ГОСТ**

Типы и размеры

28734—90Elbor abrasive stones.
Types and dimensions

(СТ СЭВ 6847—89)

ОКП 39 7700

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на абразивные эльборовые бруски на керамической связке, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Требования стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

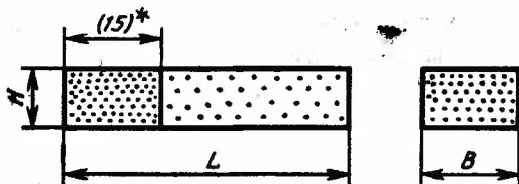
- 1 — прямоугольные;
- 2 — треугольные;
- 3 — полукруглые;
- 4 — с вогнутым профилем.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Тип 1

Исполнение 1



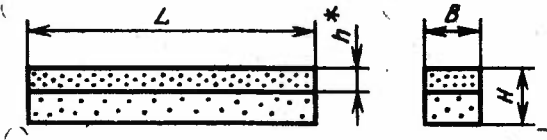
* Размер обеспечивается инструментом

Черт. 1

Таблица 1

мм					
В		Н		L	
Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.
5	±0,2	6	±0,2	100	+0,5 -2,5
6		3; 4; 5; 6		30	+0,5 -1,5
8		8		50	+0,5 -1,5
9		12	±0,6		
10		10			
12	±0,3	2; 3; 4; 5; 6	±0,2	50	+0,5 -1,5
16		12; 14	±0,6		
		12; 15; 18	±0,6		
20	±0,4	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10	±0,2	100	+0,5 -2,5
		18	±0,6		
		20	±0,8		
		30	±1,0		
25		20	±0,8		

Исполнение 2



* Размер обеспечивается инструментом
Черт. 2

Таблица 2

мм

B		H		L		h ±0,5
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
10	±0,2	10	±0,2	150	+1,0 -4,0	3
						5
12	±0,3	25	±0,8	100	+0,5 -2,5	3
						5
16	±0,4	13	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
						5
20	±0,4	18	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
						5
		25	±0,8	100	+0,5 -2,5	3
						5

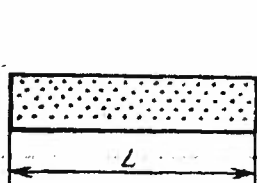
С. 4 ГОСТ 28734—90

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 1, исполнения 1, шириной $B=20$ мм, высотой $H=10$ мм, длиной $L=50$ мм:

1—1 20×10×50 ГОСТ 28734—90

Тип 2

Таблица 3



Черт. 4



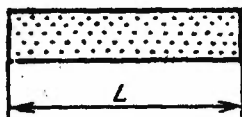
мм		
L		B =0,2
Номинал.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 2, длиной $L=100$ мм, с углом 45° :

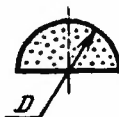
2 100×45° ГОСТ 28734—90

Тип 3

Таблица 4



Черт. 3

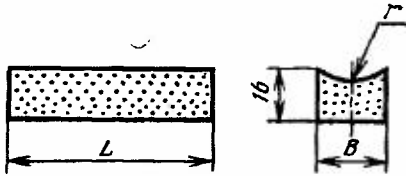


мм		
L		D
Номинал.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 3, длиной $L=100$ мм:

3 100 ГОСТ 28734—90

Тип 4



Черт. 5

Таблица 5

мм

B		L		r	B		L		r
Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	
4				3,0	4				3,0
5				4,0	5				4,0
6	±0,2			7,5	6	±0,2			7,5
8		50	+0,5 -1,5	6,0; 7,5	8		70	±1,5	6,0; 7,5
10				6,5; 7,5	10				6,5; 7,5
13	±0,3			7,5	13	±0,3			7,5
					16				12,0

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 4, шириной $B=10$ мм, длиной $L=50$ мм, с радиусом $r=6,5$ мм:

4 10×50—6,5 ГОСТ 28734—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. И. Григорьева, Н. А. Кочергина, Л. В. Леман, С. А. Молчанов, М. И. Шаварина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.11.90 № 2823

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6847—89

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 03.12.90 Подп. в печ. 24.01.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2426