



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

50 коп. БЗ 9—91

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ**

14U1

Основные размеры

Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions

ГОСТ

16169—81

(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

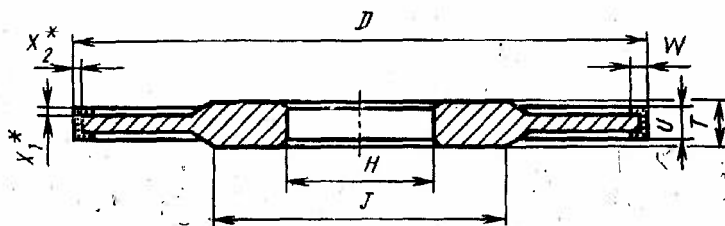
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★
E

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

| Обозначение типоразмера круга | D | I , не менее | H | T | U | W | $X_1=X_2$ |
|-------------------------------|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 2720-0201 | 125 | 65 | 32 | 10 | 6 | 4 | 2 |
| 2720-0202 | | | | | 8 | | |
| 2720-0203 | 8 | | | | | | |
| 2720-0204 | 10 | | | | | | |
| 2720-0205 | 150 | 80 | 12 | 8 | 6 | | |
| 2720-0206 | | | | 10 | 4 | | |
| 2720-0207 | | | 8 | | | | |
| 2720-0208 | | | 10 | | | | |
| 2720-0209 | | | 8 | | | | |
| 2720-0210 | | | 10 | | | | |
| 2720-0211 | 200 | 50 | 32 | 16 | 12 | 6 | |
| 2720-0212 | | | | | 14 | | |
| 2720-0213 | | | | | 12 | | 10 |
| 2720-0214 | | | | | 14 | | |
| 2720-0215 | | 12 | 3 | | | | |
| 2720-0216 | | 14 | | | | | |
| 2720-0217 | | 12 | | | | | |
| 2720-0218 | | 14 | | | | | |
| 2720-0219 | 250 | 120 | 51 | 20 | 16 | 8 | |
| 2720-0220 | | | | | 20 | | |
| 2720-0221 | | | | | 16 | 12 | |
| 2720-0222 | | | | | 20 | | |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазонасного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазонасного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1
Размеры в мм

| D | U | W | X ₁ | Масса алмазов при относительной концентрации, караты | | | | |
|-----|-----|--------|----------------|--|--------|--------|--------|--------|
| | | | | 50 | 75 | 100 | 150 | |
| 125 | 6 | 4 | 2 | 16,80 | 25,20 | 33,60 | 50,40 | |
| | 8 | | | 20,20 | 30,20 | 40,40 | 60,40 | |
| 150 | 8 | | | 24,30 | 36,00 | 49,00 | 73,00 | |
| | 10 | | | 28,40 | 43,00 | 57,00 | 85,00 | |
| 200 | 8 | 6 | | 3 | 32,00 | 48,00 | 64,00 | 96,00 |
| | 10 | | | | 36,00 | 54,00 | 72,00 | 108,00 |
| | 12 | | | | 73,00 | 109,00 | 146,00 | 218,00 |
| | 250 | 14 | | | 10 | 81,00 | 121,00 | 162,00 |
| | | 12 | 103,00 | | | 155,00 | 207,00 | 310,00 |
| | 14 | 111,00 | 167,00 | | | 223,00 | 334,00 | |
| 250 | 16 | 8 | 132,00 | | | 197,00 | 263,00 | 395,00 |
| | 20 | | 152,00 | | | 228,00 | 304,00 | 456,00 |
| | 16 | 12 | 170,00 | | | 255,00 | 339,00 | 510,00 |
| | 20 | | 190,00 | | 285,00 | 380,00 | 570,00 | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунев; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 16181—82 | 4 |

7. Переиздание (август 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 06.06.92. Подп. в печ. 03.06.92. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отг. 0,375.
Уч.-изд. л. 0,17 Тпр. 3026