



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16172—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 404—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
 ЧАШЕЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ФОРМЫ 12А2
 С УГЛОМ 45°

ГОСТ
 16172—90

Основные размеры

Diamond grinding wheels, taper cup
 (diamond in rim) wheel shape 12A2 with angle 45.
 Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
 СТ СЭВ 404—77)

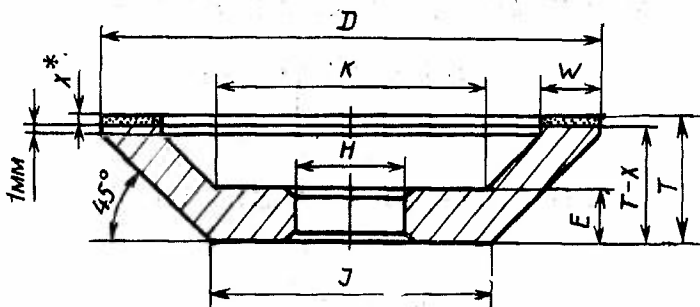
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные чашечные конические круги формы 12А2 с углом 45° с относительной концентрацией алмазов 50; 75; 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

Обозначение типоразмера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X
2724-0003	50	21	19	16	25	26	6	2	2
2724-0004								3	
2724-0039	75	20	18	20	32	51	9	3	2
2724-0100								6	
2724-0117		21	23,5		40	8	6	3	3
2724-0118								6	
2724-0119		26,5	23		6	3	10	3	3
2724-0120								6	
2724-0009	100	26	23	20	40	66	10	6	3
2724-0010								10	
2724-0011		27	22		6	3	10	6	4
2724-0012								10	
2724-0013		28	29		6	3	10	6	6
2724-0014								10	
2724-0015		32	28		6	3	10	3	3
2724-0016								6	
2724-0017		34	23		6	3	10	6	6
2724-0018								3	
2724-0019		26	23		6	3	10	6	3
2724-0020								10	
2724-0021	27	22	6	3	10	6	4		
2724-0022						10			
2724-0023	28	22	6	3	10	6	6		
2724-0024						10			
2724-0025	28	37	6	3	10	6	6		
2724-0026						10			
2724-0027	40	32	6	3	10	3	3		
2724-0028						6			
2724-0029	42	36	6	3	10	6	6		
2724-0030						10			
2724-0031	42	36	6	3	10	6	6		
2724-0032						10			

мм

Обозначение типа размера круга	D	T	T-X	H	K, не менее	J, не более	E	W	X							
2724-0083	150	26	23	32	80	116	10	6	3							
2724-0084								10								
2724-0085								15								
2724-0086								6								
2724-0087								10								
2724-0088								15								
2724-0040								40		37					10	3
2724-0041								20								
2724-0043								42		36					10	6
2724-0044								20								
2724-0051	175	25	22	51	120	141	12	6	3							
2724-0052								10								
2724-0053								15								
2724-0057								6								
2724-0058								10								
2724-0059								15								
2724-0060								6								
2724-0061								28		22					10	6
2724-0062								15								
2724-0063								200		26	23	51	120	166	12	10
2724-0064	15															
2724-0065	20															
2724-0066	10															
2724-0067	28	22					15		6							
2724-0068	20															
2724-0073	50	47					10		3							
2724-0074	20															
2724-0075	52	46					10		6							
2724-0076	20															
2724-0081	250	26	23	76	160	216	12	10	3							
2724-0082								15								
2724-0083								20								

Обозначение типоразмера круга	мм										
	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>T-X</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>J</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>X</i>		
2724-0084	250	28	22	76	160	216	12	10	6		
2724-0085								15			
2724-0086								20			
2724-0091		50	47					10		3	
2724-0092											20
2724-0093		52	46					10			6
2724-0094								20			

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 12A2 с углом 45°, наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=26$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $W=6$ мм, толщиной алмазоносного слоя $X=3$ мм:

2724-0033 ГОСТ 16172—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

<i>D</i>	<i>T-X</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>W</i>
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100	23	56	54	10	6; 10
125		81	79		
150		106	94		
175	25	131	123	12	6; 10; 15
200		156	138		
250		206	188		

 $X=2; 3; 4; 6$ мм

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 12А2 С УГЛОМ 45°

Таблица 3

Размеры, мм

D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации				D	W	X	Масса алмазов в каратах при относительной концентрации			
			50	75	100	150				50	75	100	150
50	2	2	1,32	1,99	2,65	3,98	150	6	6	36,00	54,00	72,00	108,00
	3		1,95	2,92	3,90	5,80		10		58,00	87,00	116,00	174,00
	3	2,99	4,50	6,00	9,00	15		84,00		126,00	168,00	252,00	
75	6	2	5,70	8,60	11,40	17,20	175	20	3	108,00	162,00	216,00	324,00
	3		4,50	6,70	9,00	13,40		6		21,00	32,00	42,00	63,00
	6	8,60	12,90	17,20	25,80	10		34,00		51,00	68,00	103,00	
100	3	3	6,00	9,00	12,00	18,10	200	15	6	50,00	75,00	100,00	149,00
	6		11,70	17,50	23,40	35,00		6		28,00	42,00	56,00	84,00
	10	18,70	25,00	37,00	56,00	10		46,00	68,00	91,00	137,00		
	6	4	15,60	23,40	31,00	47,00		15	66,00	100,00	132,00	199,00	
	10		24,90	37,00	50,00	75,00		6	42,00	63,00	84,00	126,00	
	3	6	12,10	18,10	24,10	36,00		10	68,00	102,00	136,00	205,00	
	6		23,40	35,00	47,00	70,00		15	100,00	143,00	199,00	298,00	
	10	37,00	56,00	75,00	112,00	10		39,00	59,00	79,00	118,00		
	3	3	7,60	11,40	15,20	22,50		15	58,00	86,00	115,00	173,00	
	6		14,80	22,20	29,60	44,00		20	75,00	112,00	149,00	224,00	
125	10	3	23,80	36,00	48,00	72,00	10	79,00	118,00	158,00	236,00		
	6		19,70	29,60	40,00	59,00	15	115,00	173,00	230,00	345,00		
	10	4	32,00	48,00	64,00	95,00	20	149,00	224,00	299,00	448,00		
	3		15,20	22,80	30,00	46,00	10	50,00	75,00	100,00	149,00		
	6	6	29,60	44,00	59,00	89,00	15	73,00	110,00	146,00	219,00		
	10		48,00	72,00	95,00	143,00	20	95,00	143,00	191,00	286,00		
150	6	3	17,90	27,00	36,00	54,00	10	100,00	149,00	199,00	298,00		
	10		29,00	44,00	58,00	87,00	15	146,00	219,00	292,00	438,00		
	15	6	42,00	63,00	84,00	126,00	20	191,00	286,00	382,00	572,00		
	20		54,00	81,00	108,00	162,00							

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3441

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и альборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 12A2—45° с дополнительными требованиями отражающими потребности народного хозяйства.

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 404—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16172—80

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	5

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *М. С. Кабашова*

Сдано в наб. 16.01.91 Подп. в печ. 07.03.91 0,5 уся. п. к. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 63