



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ФОРМЫ 14А1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 24630—90
(ИСО 6168—80, СТ СЭВ 683—77)

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

15 коп. БЗ 12—90/945

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ФОРМЫ 14А1**

**ГОСТ
24630—90**

Основные размеры

Diamond grinding wheels, peripheral wheel shape 14A1.
Basic dimensions

(ИСО 6168—80,
СТ СЭВ 683—77)

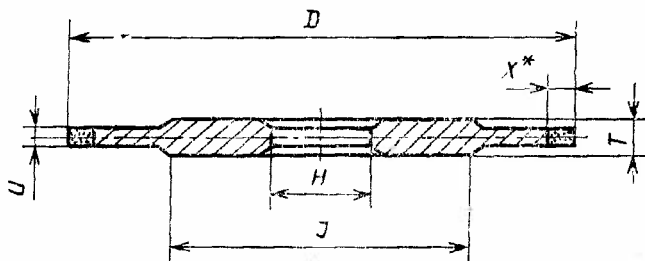
ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги прямого профиля формы 14А1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготовляемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов. 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

мм

| Обозначение типоразмера круга | D | J | T | H | U | X |
|----------------------------------|-----|-----|----|----|---|---|
| 2720-0301 | 100 | 70 | 6 | 20 | 3 | 3 |
| 2720-0303 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0304 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0305 | 125 | 100 | 6 | 32 | 3 | 3 |
| 2720-0307 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0308 | 150 | 120 | 8 | 32 | 6 | 3 |
| 2720-0309 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0311 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0312 | | | | | 3 | 6 |
| 2720-0313 | | | | | 6 | 3 |
| 2720-0314 | 175 | 140 | 10 | 51 | 7 | 7 |
| 2720-0315 | | | | | 9 | 9 |
| 2720-0316 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0317 | 200 | 160 | 8 | 51 | 6 | 3 |
| 2720-0318 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0319 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0320 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0321 | 250 | 200 | 10 | 76 | 6 | 6 |
| 2720-0322 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0323 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0324 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0325 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0326 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0327 | | | | | 6 | 7 |
| 2720-0328 | | | | | 7 | 9 |
| 2720-0329 | 250 | 200 | 10 | 76 | 3 | 6 |
| 2720-0330 | | | | | 6 | 6 |
| 2720-0331 | | | | | 3 | 3 |
| 2720-0332 | | | | | 6 | 7 |
| 2720-0333 | | | | | 7 | 7 |
| 2720-0334 | 250 | 200 | 10 | 76 | 3 | 6 |
| 2720-0335 | | | | | 6 | 6 |

мм

| Обозначение типоразмера круга | <i>D</i> | <i>J</i> | <i>T</i> | <i>H</i> | <i>U</i> | <i>X</i> |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| 2720-0336 | 250 | 200 | 10 | 76 | 3 | 7 |
| 2720-0337 | | | | | 6 | |
| 2720-0338 | | | | | 7 | |

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14A1 с наружным диаметром $D=100$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=20$ мм, шириной алмазного слоя $U=3$ мм, толщиной алмазного слоя $X=6$ мм:

2720-0303 ГОСТ 24630—90

3. Размеры кругов по ИСО 6168 указаны в приложении 1.
4. Масса алмазов в круге указана в приложении 2.
5. Технические требования — по ГОСТ 16181.

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6168

Таблица 2

мм

| <i>D</i> | <i>J</i> | <i>T</i> | <i>U</i> |
|----------|----------|------------|-----------|
| 75 | 50 | 6 | 1; 2 |
| 100 | 70 | 8 | 3 |
| 125 | 100 | 6 | 1; 2 |
| | | 8 | 3 |
| 150 | 120 | 10; 12 | 1; 2 |
| 175 | 140 | | 1; 3; 6 |
| 200 | 160 | 12; 15 | 3; 6 |
| 250 | 200 | 12; 15; 20 | |
| | | 15 | 6; 10 |
| 300 | 250 | 20 | 15 |
| | | 15 | 6; 10 |
| 350 | 300 | | 15 |
| | | | 6; 10; 15 |
| 400 | 350 | | |
| 500 | 400 | 20 | |
| 600 | 500 | | 10; 15 |
| 750 | 600 | | |

МАССА АЛМАЗОВ В КРУГАХ ФОРМЫ 14А1

Таблица 3

Размеры, мм

| D | U | X | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | | |
|-----|-------|-------|--|--------|--------|--------|--------|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 | |
| 100 | 3 | 3 | 6,00 | 9,10 | 12,10 | 18,10 | |
| | | 6 | 11,70 | 17,50 | 23,40 | 35,00 | |
| 125 | 3 | 3 | 23,40 | 35,00 | 47,00 | 70,00 | |
| | | 6 | 7,60 | 11,40 | 15,20 | 22,80 | |
| | | 6 | 14,80 | 22,20 | 29,60 | 44,00 | |
| 150 | 3 | 3 | 29,60 | 44,00 | 59,00 | 89,00 | |
| | | 6 | 9,10 | 13,70 | 18,30 | 27,40 | |
| | 6 | 3 | 18,00 | 26,90 | 36,00 | 54,00 | |
| | | 6 | 36,00 | 54,00 | 72,00 | 107,00 | |
| | 7 | 3 | 20,70 | 31,00 | 41,50 | 62,00 | |
| | | 6 | 41,00 | 62,00 | 83,00 | 124,00 | |
| | | 7 | 48,00 | 73,00 | 97,00 | 145,00 | |
| 9 | 62,00 | 93,00 | 124,00 | 187,00 | | | |
| 175 | 3 | 3 | 10,70 | 16,00 | 21,40 | 32,00 | |
| | | 6 | 21,40 | 32,00 | 43,00 | 64,00 | |
| | 6 | 3 | 21,00 | 32,00 | 42,00 | 63,00 | |
| | | 6 | 42,00 | 63,00 | 84,00 | 126,00 | |
| 200 | 3 | 3 | 12,20 | 18,40 | 24,50 | 37,00 | |
| | | 6 | 24,50 | 37,00 | 49,00 | 74,00 | |
| | 6 | 3 | 24,10 | 36,00 | 48,00 | 72,00 | |
| | | 6 | 48,00 | 72,00 | 96,00 | 145,00 | |
| | 7 | 3 | 28,00 | 42,00 | 56,00 | 84,00 | |
| | | 6 | 56,00 | 84,00 | 112,00 | 168,00 | |
| | | 7 | 66,00 | 98,00 | 131,00 | 196,00 | |
| | | 9 | 3 | 84,00 | 126,00 | 168,00 | 252,00 |
| | | | 6 | | | | |

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

| D | U | x | Масса алмазов в каратах при относительной концентрации | | | |
|-----|---|---|--|--------|--------|--------|
| | | | 50 | 75 | 100 | 150 |
| 250 | 3 | 6 | 30,00 | 46,00 | 61,00 | 91,00 |
| | 6 | | 61,00 | 91,00 | 121,00 | 182,00 |
| | 3 | 7 | 35,00 | 53,00 | 70,00 | 106,00 |
| | 6 | | 71,00 | 106,00 | 141,00 | 212,00 |
| | 7 | | 82,00 | 123,00 | 165,00 | 274,00 |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.90 № 3438

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров кругов формы 14A1 с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. Срок проверки — 2000 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 683—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 24630—81

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 16181—82 | 5 |

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 24.01.91 Подп. в печ. 11.03.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тир. 12000 Цена 15 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 65