

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 6 ММ

## Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges with inserts  
of diameter from 1 to 6 mm.  
Design and dimensions

ГОСТ  
14809—69\*

Взамен  
МН 4121—62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

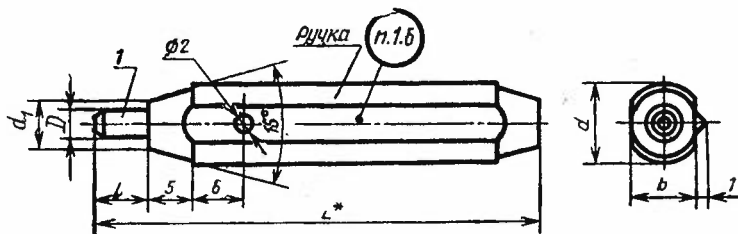
Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ по системе ОСТ.  
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК СО ВСТАВКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок со вставками должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,  
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

## Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D <sub>домен</sub>	L	d	d <sub>1</sub>	l	b	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка НЕ ГОСТ 14807—69				
									Количество				
									l				
									Обозначение детали				
8133-0801		1	51	8	5,5	6	7	2,8	8133-0601/002				
8133-0802		1,05							8133-0602/002				
8133-0803		1,1							8133-0603/002				
8133-0804		1,15							8133-0604/002				
8133-0805		1,2							8133-0605/002				
8133-0806		1,3							8133-0606/002				
8133-0807		1,4							8133-0607/002				
8133-0808		1,5						8133-0608/002					
8133-0809		1,6						8133-0609/002					
8133-0810		1,7						8133-0610/002					
8133-0811		1,8						8133-0611/002					
8133-0812		1,9						8133-0612/002					
8133-0813		2						8133-0613/002					
8133-0814		2,1						8133-0614/002					
8133-0815		2,2						8133-0615/002					
8133-0816		2,4						8133-0616/002					
8133-0817		2,5						8133-0617/002					
8133-0818		2,6	8133-0618/002										
8133-0819		2,8	8133-0619/002										
8133-0820		3	8133-0620/002										
8133-0821		3,2	52	10,5	8	7	9,7	5,9	8133-0621/002				
8133-0822		3,4						6,0	8133-0622/002				
8133-0823		3,5						6,1	8133-0623/002				
8133-0824		3,6						6,2	8133-0624/002				
8133-0825		3,8						6,4	8133-0625/002				
8133-0826		4											8133-0626/002

## Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$L$	$d$	$d_1$	$l$	$b$	Масса 1000 шт. в кг	Дет. 1. Вставка НЕ ГОСТ 14807—69
									Количество
									1
									Обозначение детали
8133-0827		4,2	52	10,5	8	7	9,7	6,5	8133-0627/002
8133-0828		4,5						6,8	8133-0628/002
8133-0829		4,8						7,0	8133-0629/002
8133-0830		5						7,2	8133-0630/002
8133-0834		5,3						7,4	8133-0634/002
8133-0835		5,6						7,6	8133-0635/002
8133-0833		6						8,2	8133-0633/002

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки  $D_{\text{номин}} = 1,4$  мм для контроля отверстия допуска Н9:

*Калибр-пробка 8133—0807 Н9 ГОСТ 14809—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

*Калибр-пробка 8133—0807 А ГОСТ 14809—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Материал ручки — фенoplast марки 03—010—02 по ГОСТ 5689—79.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Вставка должна быть закреплена в ручке надежно, без перекоса.

1.5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.6. **(Исключен, Изм. № 3).**

**ГОСТ 14809—69 Пробки непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры**

**Изменение № 1**

Пункт 1.1. Чертеж. Заменен размер:  
*L* на *L\**.

Пункт 1.1. Чертеж дополнен сноской:  
«\* Размер для справок».

*(Продолжение см. стр. 116)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14809—69)*

Пункт 1.3. Заменена ссылка:

ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).