

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
С НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 100 мм.**

**ГОСТ****14816—69\*****Конструкция и размеры**

No-go plain plug gauges with headpieces  
of diameter over 50 to 100 mm.  
Design and dimensions

Взамен  
МН 4129—62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

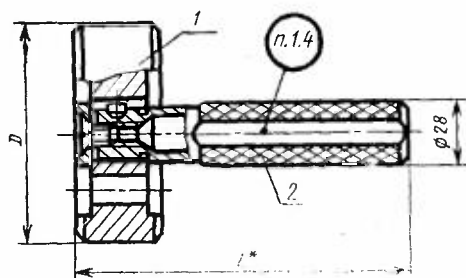
Проверен в 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки с насадками, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСП СЭВ и по системе ОСТ. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НАСАДКАМИ

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с насадками должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

## Размеры в мм

| Обозначение<br>калибра-<br>пробки | Применяемость | $D_{\text{номин}}$ | $\Delta$ | Масса<br>в кг      | Дет. 1.       | Дет. 2.   |
|-----------------------------------|---------------|--------------------|----------|--------------------|---------------|-----------|
|                                   |               |                    |          |                    | Насадка НЕ    | Ручка     |
|                                   |               |                    |          |                    | ГОСТ 14749—69 |           |
|                                   |               |                    |          |                    | Количество    |           |
|                                   |               | 1                  | 1        | Обозначение детали |               |           |
| 8136-0101                         |               | 52                 | 137      | 0,59               | 8136-0101/001 | 8055-0024 |
| 8136-0122                         |               | 53                 |          | 0,61               | 8136-0122/001 |           |
| 8136-0102                         |               | 55                 |          | 0,63               | 8136-0102/001 |           |
| 8136-0123                         |               | 56                 |          | 0,65               | 8136-0123/001 |           |
| 8136-0103                         |               | 58                 |          | 0,68               | 8136-0103/001 |           |
| 8136-0104                         |               | 60                 |          | 0,69               | 8136-0104/001 |           |
| 8136-0105                         |               | 62                 |          | 0,70               | 8136-0105/001 |           |
| 8136-0106                         |               | 63                 |          | 0,72               | 8136-0106/001 |           |
| 8136-0107                         |               | 65                 |          | 0,75               | 8136-0107/001 |           |
| 8136-0124                         |               | 67                 |          | 0,79               | 8136-0124/001 |           |
| 8136-0109                         |               | 70                 |          | 0,82               | 8136-0109/001 |           |
| 8136-0125                         |               | 71                 |          | 0,85               | 8136-0125/001 |           |
| 8136-0110                         |               | 72                 |          | 0,96               | 8136-0110/001 |           |
| 8136-0111                         |               | 75                 |          | 1,03               | 8136-0111/001 |           |
| 8136-0112                         |               | 78                 | 1,09     | 8136-0112/001      |               |           |
| 8136-0113                         |               | 80                 | 1,14     | 8136-0113/001      |               |           |
| 8136-0114                         |               | 82                 | 1,16     | 8136-0114/001      | 8055-0025     |           |
| 8136-0115                         |               | 85                 | 1,24     | 8136-0115/001      |               |           |
| 8136-0116                         |               | 88                 | 1,25     | 8136-0116/001      |               |           |
| 8136-0117                         |               | 90                 | 1,29     | 8136-0117/001      |               |           |
| 8136-0118                         |               | 92                 | 1,29     | 8136-0118/001      |               |           |
| 8136-0119                         |               | 95                 | 1,38     | 8136-0119/001      |               |           |
| 8136-0120                         |               | 98                 | 1,39     | 8136-0120/001      |               |           |
| 8136-0121                         |               | 100                | 1,45     | 8136-0121/001      |               |           |

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с насадкой  $D_{\text{номин.}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска Н9:



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | $L$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $l$  | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-------|-------|------|------------|
| 8136-0107/001          | 65                 | 22  | 45  |       |       | 12   | 0,41       |
| 8136-0124/001          | 67                 |     | 48  |       |       |      | 0,45       |
| 8136-0109/001          | 70                 |     |     |       |       |      | 0,48       |
| 8136-0125/001          | 71                 |     |     |       |       |      | 0,50       |
| 8136-0110/001          | 72                 | 26  | 52  |       |       | 16   | 0,61       |
| 8136-0111/001          | 75                 |     |     |       |       |      | 0,68       |
| 8136-0112/001          | 78                 |     | 55  |       |       |      | 0,74       |
| 8136-0113/001          | 80                 |     |     |       |       |      | 0,79       |
| 8136-0114/001          | 82                 |     | 60  |       |       |      | 0,81       |
| 8136-0115/001          | 85                 |     |     |       |       |      | 0,89       |
| 8136-0116/001          | 88                 |     | 65  | 47    | 10    |      | 0,90       |
| 8136-0117/001          | 90                 |     |     |       |       |      | 0,94       |
| 8136-0118/001          | 92                 |     | 70  | 50    | 12    |      | 0,94       |
| 8136-0119/001          | 95                 |     |     |       |       |      | 1,03       |
| 8136-0120/001          | 98                 |     | 75  | 52    | 15    | 1,04 |            |
| 8136-0121/001          | 100                |     |     |       |       | 1,10 |            |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ  $D_{\text{номин}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска по Н9:

*Насадка 8136—0104/001 Н9 ГОСТ 14816—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска А<sub>3</sub>:

*Насадка 8136—0104/001 А<sub>3</sub> ГОСТ 14816—69.*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

---

ГОСТ 14816—69 Пробки непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
 $L$  на  $L^*$ .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размеры для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости:  $\nabla 7$ .

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

для размера 5 отв.  $d_2$ — $\nabla 4$  на  $\nabla 20$

$\nabla 4$  на  $\nabla 10$

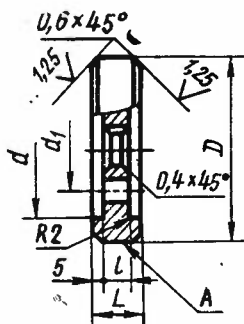
$\nabla 6$  остальное на  $\nabla 2.5$  ( $\nabla 5$ )

(Продолжение см. стр. 120)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14816—69)

Пункт 2.1. Чертеж 2. Главный вид заменен новым:



Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

---