

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ  
С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ  
ОТ 50 ДО 100 ММ.**

**Конструкция и размеры**

No-go plain plug gauges with headpieces of  
not full-form with diameter from 50 to 100 mm.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
14819 — 69\***

**Взамен  
МН 4130—62**

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при  
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен  
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

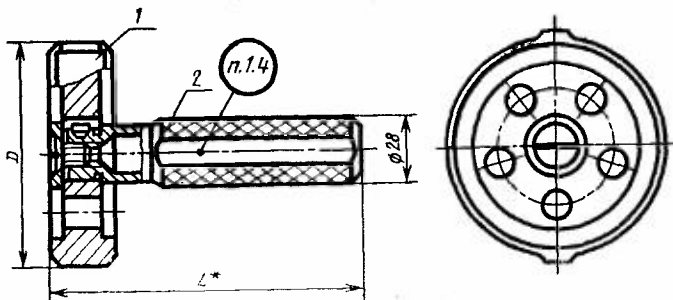
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, с неполными насадками, предназначенные для контроля отверстий по ЕСП СЭВ 6—9-го квалитетов и с полями допусков по системе ОСТ 1—5-го классов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ  
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с неполными насадками должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,  
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

| Обозначение<br>калибра-<br>пробки | Применяе-<br>мость | $D_{\text{номин}}$ | L    | Масса<br>в кг | Дет. 1.<br>Насадка НЕ | Дет. 2.<br>Ручка ГОСТ<br>14749—69 |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|------|---------------|-----------------------|-----------------------------------|
|                                   |                    |                    |      |               | Количество            |                                   |
|                                   |                    |                    |      |               | 1                     | 1                                 |
| Обозначение детали                |                    |                    |      |               |                       |                                   |
| 8136-0201                         |                    | 52                 | 137  | 0,54          | 8136-0201/001         | 8055-0024                         |
| 8136-0222                         |                    | 53                 |      | 0,56          | 8136-0222/001         |                                   |
| 8136-0202                         |                    | 55                 |      | 0,58          | 8136-0202/001         |                                   |
| 8136-0223                         |                    | 56                 |      | 0,59          | 8136-0223/001         |                                   |
| 8136-0203                         |                    | 58                 |      | 0,63          | 8136-0203/001         |                                   |
| 8136-0204                         |                    | 60                 |      | 0,64          | 8136-0204/001         |                                   |
| 8136-0205                         |                    | 62                 |      | 0,65          | 8136-0205/001         |                                   |
| 8136-0206                         |                    | 63                 |      | 0,67          | 8136-0206/001         |                                   |
| 8136-0207                         |                    | 65                 |      | 0,70          | 8136-0207/001         |                                   |
| 8136-0224                         |                    | 67                 |      | 0,72          | 8136-0224/001         |                                   |
| 8136-0209                         |                    | 70                 | 141  | 0,78          | 8136-0209/001         | 8055-0025                         |
| 8136-0225                         |                    | 71                 |      | 0,82          | 8136-0225/001         |                                   |
| 8136-0210                         |                    | 72                 |      | 0,91          | 8136-0210/001         |                                   |
| 8136-0211                         |                    | 75                 |      | 0,98          | 8136-0211/001         |                                   |
| 8136-0212                         |                    | 78                 |      | 1,03          | 8136-0212/001         |                                   |
| 8136-0213                         |                    | 80                 |      | 1,08          | 8136-0213/001         |                                   |
| 8136-0214                         |                    | 82                 |      | 1,09          | 8136-0214/001         |                                   |
| 8136-0215                         |                    | 85                 |      | 1,18          | 8136-0215/001         |                                   |
| 8136-0216                         |                    | 88                 |      | 1,17          | 8136-0216/001         |                                   |
| 8136-0217                         |                    | 90                 |      | 1,23          | 8136-0217/001         |                                   |
| 8136-0218                         |                    | 92                 |      | 1,23          | 8136-0218/001         |                                   |
| 8136-0219                         |                    | 95                 |      | 1,30          | 8136-0219/001         |                                   |
| 8136-0220                         |                    | 98                 | 1,33 | 8136-0220/001 |                       |                                   |
| 8136-0221                         |                    | 100                | 1,39 | 8136-0221/001 |                       |                                   |

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с неполной насадкой  $D_{\text{номин}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

*Калибр-пробка 8136—0204 Н7 14819—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

*Калибр-пробка 8136—0204/001 А ГОСТ 14819—69.*

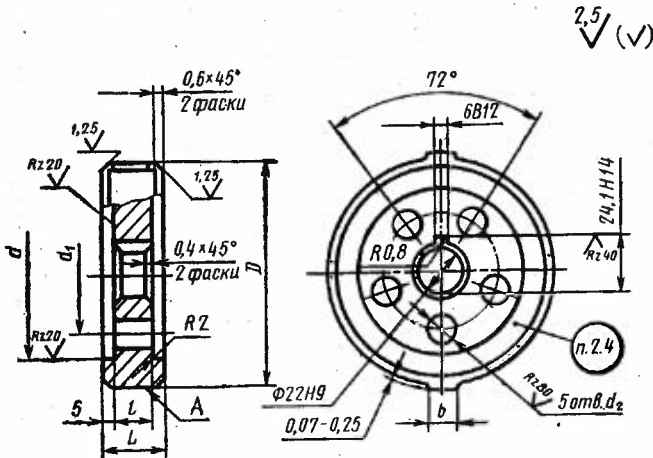
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров  $D$  изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

- 1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).  
1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ [деталь 1]

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | $L$ | $d$  | $d_1$ | $d_2$ | $l$ | $b$ | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|------|-------|-------|-----|-----|------------|
| 8136-0201/001          | 52                 | 22  | 36   | —     | —     | 12  | 10  | 0,25       |
| 8136-0222/001          | 53                 |     |      |       |       |     |     | 0,27       |
| 8136-0202/001          | 55                 |     |      |       |       |     |     | 0,29       |
| 8136-0223/001          | 56                 |     | 40   |       |       |     |     | 0,31       |
| 8136-0203/001          | 58                 |     |      |       |       |     |     | 0,34       |
| 8136-0204/001          | 60                 |     |      |       |       |     |     | 0,35       |
| 8136-0205/001          | 62                 |     |      |       |       |     |     | 0,36       |
| 8136-0206/001          | 63                 | 45  | 0,38 |       |       |     |     |            |
| 8136-0207/001          | 65                 |     | 0,41 |       |       |     |     |            |

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | $L$ | $d$ | $d_1$ | $d_2$ | $l$ | $b$ | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|------------|
| 8136-0224/001          | 67                 | 26  | 48  |       |       | 12  | 10  | 0,45       |
| 8136-0209/001          | 70                 |     |     |       |       |     |     | 0,48       |
| 8136-0225/001          | 71                 |     | 52  | —     | —     | 16  | 12  | 0,50       |
| 8136-0210/001          | 72                 |     |     |       |       |     |     | 0,61       |
| 8136-0211/001          | 75                 |     | 55  |       |       |     |     | 0,68       |
| 8136-0212/001          | 78                 |     |     |       |       |     |     | 0,74       |
| 8136-0213/001          | 80                 |     | 60  |       |       |     |     | 0,79       |
| 8136-0214/001          | 82                 |     |     |       |       |     |     | 0,81       |
| 8136-0215/001          | 85                 |     | 65  | 47    | 10    |     |     | 0,89       |
| 8136-0216/001          | 88                 |     |     |       |       |     |     | 0,88       |
| 8136-0217/001          | 90                 |     | 70  | 50    | 12    |     |     | 0,94       |
| 8136-0218/001          | 92                 |     |     |       |       |     |     | 0,94       |
| 8136-0219/001          | 95                 |     | 75  | 52    | 15    |     |     | 1,03       |
| 8136-0220/001          | 98                 |     |     |       |       |     |     | 1,04       |
| 8136-0221/001          | 100                |     |     |       |       |     |     | 1,10       |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ  $D_{\text{номин}} = 60$  мм для контроля отверстия с полем допуска по Н7:

*Насадка 8136-0204/001 Н7 ГОСТ 14819—69*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности  $A$  — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

---

**ГОСТ 14819—69 Пробки непроходные с неполными насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры**

**Изменение № 1**

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
*L* на *L\**.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид слева. Исключено обозначение шероховатости:  $\sqrt{7}$ .

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

*(Продолжение см. стр. 122)*

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14819—69)

для размера 5 отв.  $d_2$  —  $\nabla 4$  на  $\sqrt[20]{}$

$\nabla 4$  на  $\sqrt[10]{}$

$\nabla 6$  остальное на  $\sqrt[2,5]{}$  ( $\checkmark$ )

$\nabla 7$  на  $\sqrt[1,25]{}$  .

Срок введения изменения № 1 01.05.74.  
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.  
указатель № 5 1974 г.)

---