

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДВУСТОРОННИЕ
С ВКЛЕЕННЫМИ ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 0,3 ДО 0,95 мм

Конструкция и размеры

Double-ended plain plug-gauges with inset inserts
from 0,30 up to 0,95 mm nominal diameter.
Design and dimensionsГОСТ
17737-72*Взамен
МН 118-60

ОКП 39 3100

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 23 мая 1972 г. № 1044 срок введения установлен
Проверен в 1983 г.

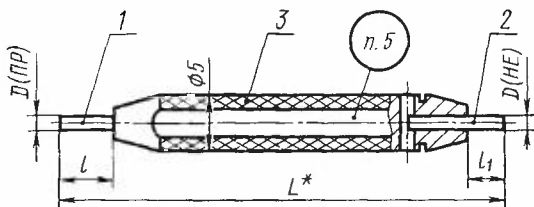
с 01.01.74

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие двусторонние калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ от 6-го до 13-го качества и с полями допусков по ГОСТ 3047-66 от 1-го до 7-го класса точности.

(Введена дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и основные размеры двусторонних калибров-пробок с вклеенными вставками должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Примечание. Калибры-пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшего большего калибра-пробки.

Пример условного обозначения двустороннего калибра-пробки $D_{\text{номин.}}=0,40$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н8:

Калибр-пробка 8133—0106 Н8 ГОСТ 17737—72

То же, для контроля отверстия с полем допуска А₃:

Калибр-пробка 8133—0106 А₃ ГОСТ 17737—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Вставку укреплять в корпусе ручки клеем. Клеевой шов должен обеспечивать неразъемность соединения. Прочность на сдвиг — не менее 300—350 кг/см². Соединение должно быть водо-, масло-, бензостойким.

3. Вставки должны быть закреплены в ручке надежно без перекоса.

4. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

5. Маркировать по ГОСТ 2015—84 с добавлением четырех последних знаков обозначения калибров-пробок.