

**КОЛЬЦА РЕЗЬБОВЫЕ С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ  
ДЛЯ ТРУБНОЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ  
ДИАМЕТРОМ от  $\frac{1}{8}$ " до  $3\frac{3}{4}$ "  
Конструкция и основные размеры**

**ГОСТ  
18929—73**

Full form screw ring-gauges for pipe cylindrical threads from  $\frac{1}{8}$ " up to  $3\frac{3}{4}$ " nominal diameter.  
Construction and basic sizes

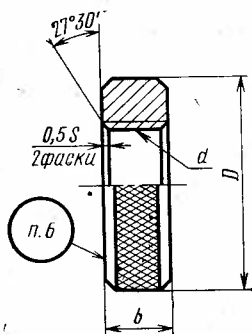
Взамен  
МН 783—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 июня 1973 г. № 1546 срок действия установлен

с 01.01.1974 г.  
до 01.01.1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на кольца резьбовые для контроля трубных цилиндрических резьб по ГОСТ 6357—73.
2. Конструкция и основные размеры колец ПР должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание. Фаска  $0,5 S$  показана условно и определяется в зависимости от величины шага  $S$ . Заходные нитки должны быть срезаны до полной ширины витка.



## Размеры в мм

Обозначение кольца	Приме- няемость	Резьба				D	b	Масса, кг
		Номи- нальный размер, дюймы	Число нитек на 1"	Шаг S	Наружный диаметр d			
8215-0001		1/8	28	0,907	9,728	28	8	0,034
8215-0002		1/4	19	1,337	13,157	34	12	0,074
8215-0003		3/8			16,662			0,068
8215-0004		1/2	14	1,814	20,955	40	14	0,104
8215-0005		5/8			22,911			0,157
8215-0006		3/4			26,441	0,165		
8215-0007		7/8			30,201	0,220		
8215-0008		1			33,249	0,202		
8215-0009		1 1/8			37,897	0,324		
8215-0010		1 1/4	11	2,309	41,910	72	18	0,397
8215-0011		1 3/8			44,323			0,370
8215-0012		1 1/2			47,803	0,474		
8215-0013		1 3/4			53,746	0,899		
8215-0014		2			59,614	0,818		
8215-0015		2 1/4			65,710	0,727		
8215-0016		2 1/2			75,184	1,377		
8215-0017		2 3/4			81,534	1,383		
8215-0018		3	87,884	2,047				
8215-0020		3 1/4	145	106,680	93,980	125	25	2,104
8215-0019		3 1/2			100,330			1,903
8215-0021		3 3/4					1,653	

Пример условного обозначения проходного кольца ПР для контроля болта с правой резьбой труб. 1/4":

*Кольцо 8215-0002 ГОСТ 18929—73*

То же, приемного проходного кольца П—ПР:

*Кольцо 8215-0002 П—ПР ГОСТ 18929—73*

3. Исполнительные размеры резьбы калибров в зависимости от класса точности контролируемого болта назначаются по ГОСТ 6357—73 и ГОСТ 2533—54.

4. Технические требования — по ГОСТ 2016—68.

5. Размеры, не указанные на чертеже, принимаются по конструктивным и технологическим соображениям.

6. Маркировать — по ГОСТ 2016—68 с добавлением последних четырех знаков обозначения кольца.

Изменение № 1 ГОСТ 18929—73 Кольца резьбовые с полным профилем для трубной цилиндрической резьбы диаметром от  $\frac{1}{8}$ " до  $3\frac{3}{4}$ ". Конструкция и основные размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 11.06.81 № 2902 срок введения установлен

с 01.09.81

По всему тексту стандарта заменить обозначение шага резьбы: *S* на *P*.

Наименование стандарта. Заменить размер:  $\frac{1}{8}$ " на  $\frac{1}{16}$ ".

Пункт 2. Таблица. Графа «Резьба». Заменить слова: «Номинальный размер, дюймы» на «Обозначение размера резьбы», «Число ниток на 1"» на «Число шагов на длине 25,4 мм»;

таблица. Графу «Обозначение колец» изложить в новой редакции; таблицу дополнить новым обозначением резьбы —  $\frac{1}{16}$ :

*Продолжения*

Обозначение колец	Обозначение размера резьбы	Обозначение колец	Обозначение размера резьбы
8215—0023	1/16	8215—0035	1 3/8
8215—0024	1/8	8215—0036	1 1/2
8215—0025	1/4	8215—0037	1 3/4
8215—0026	3/8	8215—0038	2
8215—0027	1/2	8215—0039	2 1/4
8215—0028	5/8	8215—0041	2 1/2
8215—0029	3/4	8215—0042	2 3/4
8215—0031	7/8	8215—0043	3
8215—0032	1	8215—0044	3 1/4
8215—0033	1 1/8	8215—0045	3 1/2
8215—0034	1 1/4	8215—0046	3 3/4

(Продолжение см. стр. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18929—73)

Таблицу для размера резьбы  $1/16$  дополнить значениями:

Обозначение колец	Применяемость	Резьба				D	d	Масса, кг
		Обозначение размера резьбы	Число шагов на длине 25,4 мм	Шаг P	Наружный диаметр d			
8215—0023		1/16	28	0,907	7,723	28	8	0,036

Пример условного обозначения. Заменить слова: «болта с правой резьбой труб.  $1/4$ » на «наружной резьбы правой G $1/4$ », «Кольцо 8215—0002» на «Кольцо 8215—0025».

Пример условного обозначения кольца П—ПР исключить.

Пункт 3 изложить в новой редакции:

«3. Допуски резьбы калибров — по ГОСТ 2533—79».

Стандарт дополнить новым пунктом — 7:

«7. Масса колец указана ориентировочно».

(ИУС № 8 1981 г.)