

**КАЛИБРЫ ПАЗОВЫЕ ШПОНОЧНЫЕ  
Для РАЗМЕРОВ от 1 до 3 мм**

Конструкция и размеры

**ГОСТ  
24120—80\***Keyway gauges for dimensions from 1 to 3 mm.  
Design and dimensions

ОКП 39 3181

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1990 г. № 1034 срок действия установлен

с 01.01.81  
до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на поэлементные калибры для контроля ширины шпоночных пазов на валах и втулках по ГОСТ 23360—78, ГОСТ 24068—80 и ГОСТ 24071—80.

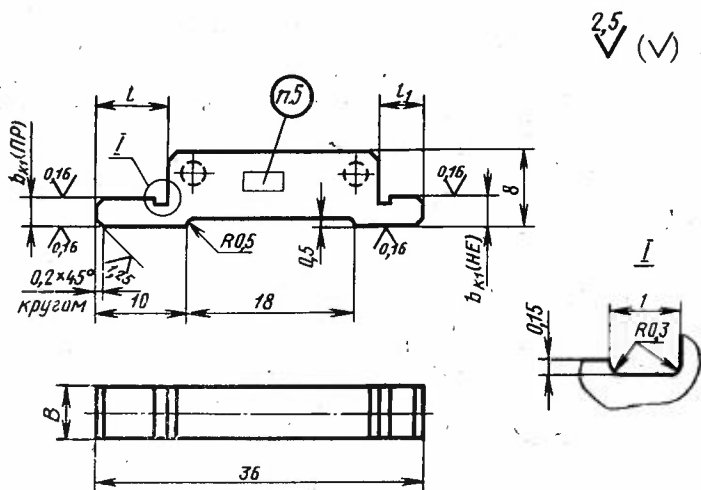
2. Размеры калибров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (июль 1993 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС № 4—84)



Примечание. Допускаются отверстия диаметром 2 мм (указаны штриховой линией) при обработке заготовок пакетом и для подвешивания.

3. Исполнительные размеры  $b_{к1}$  должны соответствовать указанным в табл. 2 и 3.

Таблица 1

| мм            |     |     |       |
|---------------|-----|-----|-------|
| $b$<br>номин. | $B$ | $l$ | $l_1$ |
| 1,0           | 2,6 | 6   | 4     |
| 1,5           | 3,4 |     |       |
| 2,0           | 4,5 |     |       |
| 2,5           | 6,0 | 8   | 5     |
| 3,0           | 8,0 |     |       |

Таблица 2

мм

| b<br>номинал. | Наибольший предельный размер нового калибра |        |                  |        |        |        | Пред откл.               | Предельный размер изношенного калибра ПР |                  |       |
|---------------|---|--------|------------------|--------|--------|--------|--------------------------|--|------------------|-------|
|               | Поле допуска паза                           |        |                  |        |        |        |                          |  |                  |       |
|               | H9  |        | J <sub>s</sub> 9 |        | N9     |        | H9, J <sub>s</sub> 9, N9 | H9                                       | J <sub>s</sub> 9 | N9    |
|               | ПР  | HE     | ПР               | HE     | ПР     | HE     |                          |  |                  |       |
| 1,0           | 1,0060                                      | 1,0260 | 0,9940           | 1,0130 | 0,9770 | 0,9970 | -0,002                   | 1,000                                    | 0,988            | 0,971 |
| 1,5           | 1,5060                                      | 1,5260 | 1,4940           | 1,5130 | 1,4770 | 1,4970 |                          | 1,500                                    | 1,488            | 1,471 |
| 2,0           | 2,0060                                      | 2,0260 | 1,9940           | 2,0130 | 1,9770 | 1,9970 |                          | 2,000                                    | 1,988            | 1,971 |
| 2,5           | 2,5060                                      | 2,5260 | 2,4940           | 2,5130 | 2,4770 | 2,4970 |                          | 2,500                                    | 2,488            | 2,471 |
| 3,0           | 3,0060                                      | 3,0260 | 2,9940           | 3,0130 | 2,9770 | 2,9970 |                          | 3,000                                    | 2,988            | 2,971 |

Таблица 3

мм

| b<br>номинал. | Наибольший предельный размер нового калибра |        |        |        |        |        | Пред откл. | Предельный размер изношенного калибра ПР |        |        |        |
|---------------|---|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--|--------|--------|--------|
|               | Поле допуска паза                           |        |        |        |        |        |            |  |        |        |        |
|               | P9  |        | D10    |        | H11    |        | P9, D10    | H11                                      | P9     | D10    | H11    |
|               | ПР  | HE     | ПР     | HE     | ПР     | HE     |            |  |        |        |        |
| 1,0           | 0,9750                                      | 0,9950 | 1,0260 | 1,0610 | 1,0120 | 1,0620 | -0,002     | -0,004                                   | 0,9690 | 1,0200 | 1,0000 |
| 1,5           | 1,4750                                      | 1,4950 | 1,5260 | 1,5610 | 1,5120 | 1,5620 |            |  | 1,4690 | 1,5200 | 1,5000 |
| 2,0           | 1,9750                                      | 1,9950 | 2,0260 | 2,0610 | 2,0120 | 2,0620 |            |  | 1,9690 | 2,0200 | 2,0000 |
| 2,5           | 2,4750                                      | 2,4950 | 2,5260 | 2,5610 | 2,5120 | 2,5620 |            |  | 2,4690 | 2,5200 | 2,5000 |
| 3,0           | 2,9750                                      | 2,9950 | 3,0260 | 3,0610 | 3,0120 | 3,0620 |            |  | 2,9690 | 3,0200 | 3,0000 |

4а. Обозначения калибров для контроля шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 4.

4б. Обозначения кодов полей допусков для шпоночных пазов должны соответствовать указанным в табл. 5.

4в. Условные обозначения калибров должны состоять из наименования калибра, его обозначения, кода поля допуска и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения калибра для контроля шпоночного паза  $b=2N9$  по ГОСТ 23360—78.

*Калибр 8154-0215—5 ГОСТ 24120—80*

Допускается вместо кода указывать обозначение поля допуска шпоночного паза втулки.

4а—4в. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

5. Маркировать: обозначение и код поля допуска (например, 8154-0215—5), номинальный размер  $b$  с обозначением поля допуска паза, цифровые величины предельных отклонений, обозначение назначения сторон (ПР, НЕ) и товарный знак.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 4

| ИМ         |             |               |
|------------|-------------|---------------|
| $b$ номин. | Обозначение | Применяемость |
| 1,0        | 8154-0213   |               |
| 1,5        | 8154-0214   |               |
| 2,0        | 8154-0215   |               |
| 2,5        | 8154-0216   |               |
| 3,0        | 8154-0217   |               |

Таблица 5

| Поле допуска | Код |
|--------------|-----|
| D 10         | 1   |
| J, 9         | 2   |
| P 9          | 3   |
| H 9          | 4   |
| N 9          | 5   |
| H 11         | 6   |