

ПРОБКИ ПРОХОДНЫЕ НЕПОЛНЫЕ  
— ДИАМЕТРОМ ОТ 102 ДО 125 ММ

Конструкция и размеры

Go plug gauges of not full form  
with diameter from 102 to 125 mm.  
Design and dimensions

ГОСТ  
24962—81

Взамен  
МН 2971—61;  
МН 2976—61

ОКП 39 3182

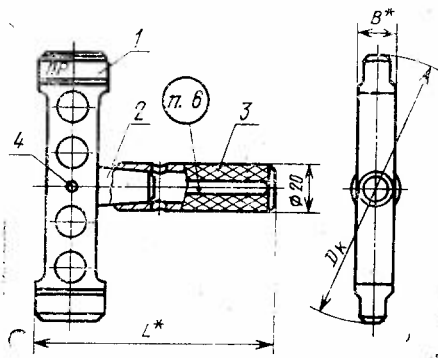
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 сентября 1981 г. № 4411 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки, предназначенные для контроля наружного диаметра шлицевых отверстий с прямобочным профилем — по ГОСТ 1139—80.

2. Конструкция и размеры проходных неполных пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размеры для справок.

1 — насадка ПР — по табл. 1; 2 — хвостовик — по ГОСТ 14820—69:8140-0001/002 для  $D_k=102$  и 8140-0002/002 для  $D_k=112-125$ ; 3 — ручка 8054-0016 по ГОСТ 14748—69; 4 — штифт по ГОСТ 3128—70:4 m 6×16 для  $D_k=102$ ; 108 и 4m 6×20 для  $D_k=112-125$

Черт. 1

Примечание. Штифт 4m6×20 подрезать до длины 18 мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Июль 1986 г.



Таблица 2

Обозначение	$D_k$ номин.	$L_1$	$B$	$b$	$l$	$l_1$	$A_1$	$A_2$	$d$		Масса, кг $\approx$
									Номин.	Прел. откл. по Н8	
8315-0446/001	102	32	16	12	24	35	20	—	10	+0,022	0,28
8315-0447/001	108										0,30
8315-0448/001	112										0,32
8315-0449/001	115	38	18	16	30	45	17	36	12	+0,027	0,38
8315-0451/001	150										0,40
8315-0452/001	125										0,45

Пример условного обозначения проходной насадки ПР  $D_k$  номин. = 102 мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

*Насадка 8315-0446/001 Н7 ГОСТ 24962—81*

3. Покрытие нерабочих поверхностей Хим. Окс. прм. — по ГОСТ 9.306—85.

4. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

5. Технические требования — по ГОСТ 2015—84.

6. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.