

К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й  
Э К З Е М П Л Я Р



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А   С С Р

---

# МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

К О Н С Т Р У К Ц И Я

Г О С Т 1604—71

И з д а н и е о ф и ц и а л ь н о е

Госстандарт СССР  
Научно-техническая  
БИБЛИОТЕКА

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

## МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

Nut taps. Design

1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).**

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика  $d_2$  выполнять:

для мелких шагов — по размерам  $d_1$ ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более  $d_1+0,1$  для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более  $d_1+0,2$  мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

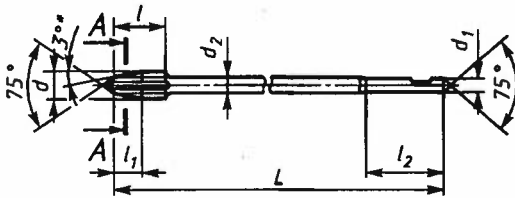
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

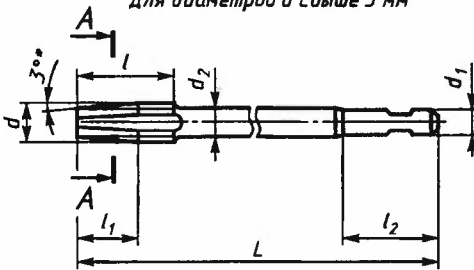
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997  
Переиздание с Изменениями

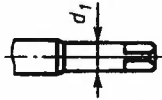
Исполнение 1  
Для диаметров  $d$  до 5 мм



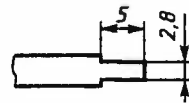
Для диаметров  $d$  свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант  
изготовления хвостовика  
для диаметра  $d=5$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1



мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость											
2640-0037		2640-0038		5	—	—	0,80	—	110	16	10	22	3,55	3,60
2640-0039		2640-0040							180					
2640-0033		2640-0034					—	0,50	110	10	6			
2640-0035		2640-0036							180					
2640-0041		2640-0042		—	—	5,5	—	0,50	110	10	6		4,50	4,70
2640-0043		2640-0044							180					
2640-0053		2640-0054		6	—	—	1,00	—	120	20	12		4,50	4,50
2640-0055		2640-0056							200					
2640-0049		2640-0050					—	0,75	120	16	9			
2640-0051		2640-0052							200					
2640-0045		2640-0046					—	0,50	120	10	6	5,20		
2640-0047		2640-0048							200					
2640-0065		2640-0066		—	—	7,0	1,00	—	120	20	12	5,60	5,60	
2640-0067		2640-0068							200					
2640-0061		2640-0062					—	0,75	120	16	9		5,80	
2640-0063		2640-0064							200					
2640-0057		2640-0058					—	0,50	120	10	6		6,20	
2640-0059		2640-0060							200					

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость											
2640-0081		2640-0082		8	—	—	1,25	—	140	25	15	25	6,30	6,30
2640-0083		2640-0084							220					
2640-0077		2640-0078					—	1,00	140	20	12			
2640-0079		2640-0080							220					
2640-0073		2640-0074					—	0,75	140	16	9			
2640-0075		2640-0076							220					
2640-0069		2640-0070							—					
2640-0071		2640-0072					220							
2640-0097		2640-0098		—	—	9	1,25	—	140	25	15	25	7,1	7,1
2640-0099		2640-0100							220					
2640-0093		2640-0094					—	1,00	140	20	12			
2640-0095		2640-0096							220					
2640-0089		2640-0090					—	0,75	140	16	9			
2640-0091		2640-0092							220					
2640-0085		2640-0086					—	0,50	140	10	6			
2640-0087		2640-0088							220					
2640-0117		2640-0118		10	—	—	1,50	—	160	30	18	32	8,0	8,0
2640-0119		2640-0120							250					

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые												
Обозначение	Приме- няе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
2640-0113		2640-0114		10	—	—	—	1,25	160	25	15	32	8,0	8,1
2640-0115		2640-0116							250					
2640-0109		2640-0110					—	1,00	160	20	12			
2640-0111		2640-0112							250					
2640-0105		2640-0106					—	0,75	160	16	9			
2640-0107		2640-0108							250					
2640-0101		2640-0102							—					0,50
2640-0103		2640-0104					250							
2640-0133		2640-0134					—	—	11	1,50	—			160
2640-0135		2640-0136		250										
2640-0129		2640-0130		—	1,00	160				20	12			
2640-0131		2640-0132				250								
2640-0125		2640-0126		—	0,75	160				16	9			
2640-0127		2640-0128				250								
2640-0121		2640-0122				—						0,50	160	10
2640-0123		2640-0124		250										
2640-0153		2640-0154		12	—	—				1,75	—	180	36	21
2640-0155		2640-0156					280							

мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0149		2640-0150		12	—	—	—	1,50	180	30	18	32	9,0	9,7
2640-0151		2640-0152							280					
2640-0145		2640-0146					—	1,25	180	25	15			
2640-0147		2640-0148							280					
2640-0141		2640-0142					—	1,00	180	20	12			
2640-0143		2640-0144							280					
2640-0137		2640-0138					—	0,75	180	16	9			
2640-0139		2640-0140							280					
2640-0169		2640-0170		—	14	—	2,00	—	180	40	24	10,0	10,9	
2640-0171		2640-0172							280					
2640-0165		2640-0166					—	1,50	180	30	18			
2640-0167		2640-0168							280					
2640-0485		2640-0486					—	1,25	180	25	15			
2640-0487		2640-0488							280					
2640-0161		2640-0162					—	1,00	180	20	12			
2640-0163		2640-0164							280					
2640-0157		2640-0158		—	0,75	180	16	9						
2640-0159		2640-0160				280								



мм

Метчики исполнения I				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий									
2640-0177		2640-0178		—	—	15	—	1,50	180	30	18	40	12,5	12,7			
2640-0179		2640-0180							280								
2640-0173		2640-0174					—	1,00	180	20	12						
2640-0175		2640-0176							280								
2640-0193		2640-0194		16	—	—	2,0	—	200	40	24		12,5	12,9			
2640-0195		2640-0196							320								
2640-0189		2640-0190					—	1,50	200	30	18						
2640-0191		2640-0192							320								
2640-0185		2640-0186					—	1,00	200	20	12						
2640-0187		2640-0188							320								
2640-0181		2640-0182					—	0,75	200	16	9						
2640-0183		2640-0184							320								
2640-0201		2640-0202					—	—	17	—	1,50	200		30	18	14,0	14,7
2640-0203		2640-0204										320					
2640-0197		2640-0198		—	1,00	200				20	12						
2640-0199		2640-0200				320											
2640-0221		2640-0222		—	18	—	2,5	—	200	50	30	14,0	14,2				
2640-0223		2640-0224							320								

мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0217		2640-0218		—	18	—	—	2,00	200	40	24	40	14,0	14,9
2640-0219		2640-0220							320					
2640-0213		2640-0214					—	1,50	200	30	18			
2640-0215		2640-0216							320					
2640-0209		2640-0210					—	1,00	200	20	12			
2640-0211		2640-0212							320					
2640-0205		2640-0206					—	0,75	200	16	9			
2640-0207		2640-0208							320					
2640-0241		2640-0242		20	—	—	2,5	—	220	50	30	40	16,0	16,2
2640-0243		2640-0244							360					
2640-0237		2640-0238					—	2,00	220	40	24			
2640-0239		2640-0240							360					
2640-0233		2640-0234					—	1,50	220	30	18			
2640-0235		2640-0236							360					
2640-0229		2640-0230					—	1,00	220	20	12			
2640-0231		2640-0232							360					
2640-0225		2640-0226		—	0,75	220	16	9						
2640-0227		2640-0228				360								

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$														
Правые		Левые																										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий																				
2640-0261		2640-0262		—	22	—	2,5	—	220	50	30	40	18,0	18,2														
2640-0263		2640-0264							360																			
2640-0257		2640-0258					—	2,00	—	2,00	220				40	24	40	18,0	18,9									
2640-0259		2640-0260									360																	
2640-0253		2640-0254					—	1,50	—	1,50	220				30	18				40	18,0	19,7						
2640-0255		2640-0256									360																	
2640-0249		2640-0250					—	1,00	—	1,00	220				20	12							40	18,0	20,4			
2640-0251		2640-0252									360																	
2640-0245		2640-0246					—	0,75	—	0,75	220				16	9										40	18,0	20,8
2640-0247		2640-0248									360																	
2640-0277		2640-0278		24	—	—	3,0	—	250	60	36	40	18,0	19,4														
2640-0279		2640-0280							360																			
2640-0273		2640-0274					—	2,00	—	2,00	250				40	24	40	18,0	20,9									
2640-0275		2640-0276									360																	
2640-0269		2640-0270					—	1,50	—	1,50	250				30	18				40	18,0	21,7						
2640-0271		2640-0272									360																	
2640-0265		2640-0266					—	1,00	—	1,00	250				20	12							40	18,0	22,4			
2640-0267		2640-0268									360																	

мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$		
Правые		Левые														
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий								
2640-0289		2640-0290		—	—	25	—	2,00	250	40	24	45	20,0	21,9		
2640-0291		2640-0292							360							
2640-0285		2640-0286					—	—	1,50	250	30				18	22,7
2640-0287		2640-0288								360						
2640-0281		2640-0282					—	—	1,00	250	20				12	23,4
2640-0283		2640-0284								360						
2640-0305		2640-0306		—	27	—	3,0	—	250	60	36	45	20,0	22,4		
2640-0307		2640-0308							360							
2640-0301		2640-0302					—	—	2,00	250	40				24	23,9
2640-0303		2640-0304								360						
2640-0297		2640-0298					—	—	1,50	250	30				18	24,7
2640-0299		2640-0300								360						
2640-0293		2640-0294		—	—	1,00	250	20	12	25,4						
2640-0295		2640-0296					360									
2640-0317		2640-0318		—	—	28	—	2,00	250	40	24	50	22,4	24,9		
2640-0319		2640-0320							360							
2640-0313		2640-0314					—	—	1,50	250	30				18	25,7
2640-0315		2640-0316								360						

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость											
2640-0309		2640-0310		—	—	28	—	1,00	250	20	12	50	22,4	26,4
2640-0311		2640-0312		30	—	—	3,5	—	360					
2640-0337		2640-0338							280	70	40			
2640-0339		2640-0340												360
2640-0333		2640-0334					—	3,00	280	60	36			
2640-0335		2640-0336												360
2640-0329		2640-0330					—	2,00	280	40	24			
2640-0331		2640-0332												360
2640-0325		2640-0326					—	1,5	280	30	18			
2640-0327		2640-0328												360
2640-0321		2640-0322					—	1,0	280	20	12			
2640-0323		2640-0324												360
2640-0345		2640-0346					—	—	32	—	2,0	280	40	24
2640-0347		2640-0348		—	—	32								
2640-0341		2640-0342					—	1,5	280	30	18			
2640-0343		2640-0344		360										
2640-0365		2640-0366		—	33	—	3,5	—	280	70	40	27,6		
2640-0367		2640-0368											360	

мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые		1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость											
2640-0361		2640-0362		—	33	—	—	3,0	280	60	36	50	25,0	28,4
2640-0363		2640-0364							360					
2640-0357		2640-0358					—	2,0	280	40	24			
2640-0359		2640-0360							360					
2640-0353		2640-0354					—	1,5	280	30	18			
2640-0355		2640-0356							360					
2640-0349		2640-0350					—	1,0	280	20	12			
2640-0351		2640-0352							360					
2640-0369		2640-0370		—	—	35	—	1,5	280	30	18	55	28,0	32,7
2640-0371		2640-0372							360					
2640-0489		2640-0490		36	—	—	4,0	—	280	80	48	55	28,0	29,9
2640-0491		2640-0492							360					
2640-0381		2640-0382					—	3,0	280	60	36			
2640-0383		2640-0384							360					
2640-0377		2640-0378					—	2,0	280	40	24			
2640-0379		2640-0380							360					
2640-0373		2640-0374					—	1,5	280	30	18			
2640-0375		2640-0376							360					

мм

Метки исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$			
Правые		Левые															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий									
2640-0493		2640-0494		—	39	—	4,0	—	320	80	48	55	31,5	32,9			
2640-0495		2640-0496							360								
2640-0393		2640-0394					—	3,0	280	60	36			24	18	36,7	
2640-0395		2640-0396							360								
2640-0389		2640-0390					—	2,0	280	40	24			18	36,7		
2640-0391		2640-0392							360								
2640-0385		2640-0386					—	1,5	280	30	18			36,7			
2640-0387		2640-0388							360								
2640-0405		2640-0406		—	—	40	—	3,0	280	60	36			35,4			
2640-0407		2640-0408							360								
2640-0401		2640-0402					—	2,0	280	40	24			18	37,7		
2640-0403		2640-0404							360								
2640-0397		2640-0398					—	1,5	280	30	18			37,7			
2640-0399		2640-0400							360								
2640-0497		2640-0498					42	—	—	4,5	—			360	90	54	35,1
2640-0499		2640-0500												450			
2640-0421		2640-0422		—	4,0	280				80	48	35,9					
2640-0423		2640-0424				360											

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$
Правые		Левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0417		2640-0418		42	—	—	—	3,0	280	60	36	55	31,5	37,4
2640-0419		2640-0420						360						
2640-0413		2640-0414					—	2,0	280	40	24			38,9
2640-0415		2640-0416							360					
2640-0409		2640-0410					—	1,5	280	30	18			39,7
2640-0411		2640-0412							360					
2640-0501		2640-0502		—	45	—	4,5	—	360	90	54	60	35,5	38,1
2640-0503		2640-0504						450						
2640-0437		2640-0438					—	4,0	280	80	48			38,9
2640-0439		2640-0440							360					
2640-0433		2640-0434					—	3,0	280	60	36			40,4
2640-0435		2640-0436							360					
2640-0429		2640-0430					—	2,0	280	40	24			41,9
2640-0431		2640-0432							360					
2640-0425		2640-0426					—	1,5	280	30	18			42,7
2640-0427		2640-0428							360					
2640-0505		2640-0506		48	—	—	5,0	—	400	100	60		40,4	
2640-0507		2640-0508						500						



мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$							
Правые		Левые																			
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий													
2640-0453		2640-0454		48	—	—	—	4,0	280	80	48	60	35,5	41,9							
2640-0455		2640-0456						360													
2640-0449		2640-0450					—	—	—	3,0	280				60	36	43,4				
2640-0451		2640-0452								360											
2640-0445		2640-0446					—	—	—	2,0	280				40	24	44,9				
2640-0447		2640-0448									360										
2640-0441		2640-0442								—	—				—	1,5		280	30	18	45,7
2640-0443		2640-0444														360					
2640-0465		2640-0466		—	—	50	—	3,0	280	60	36	40,0	45,4								
2640-0467		2640-0468						360													
2640-0461		2640-0462					—	—	—	2,0	280			40	24	46,9					
2640-0463		2640-0464									360										
2640-0457		2640-0458					—	—	—	1,5	280			30	18	47,7					
2640-0459		2640-0460									360										
2640-0481		2640-0482		52	—	—	—	4,0	280	80	48	45,9									
2640-0483		2640-0484						360													

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	
Правые		Левые		1	2	3	круп- ный	мел- кий							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость												
2640-0477		2640-0478		52	—	—	—	3,0	280	60	36	60	40,0	47,4	
2640-0479		2640-0480							360						
2640-0473		2640-0474					—	2,0	280	40	24				48,9
2640-0475		2640-0476							360						
2640-0469		2640-0470					—	1,5	280	30	18				49,7
2640-0471		2640-0472							360						
2640-1201		2640-1202					5		400	100	48				45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.
3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для  $d \leq 12$  мм, без квадрата для  $d \leq 5$  мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d=16$  мм, шагом  $P=1,5$  мм, длиной  $L=200$  мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

*Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604-71*

То же, левого:

*Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604-71*

## Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$
Правые		Левые		дюймы	мм						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0521		2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524						200			
2640-0525		2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528						220			
2640-0529		2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532						250			
2640-0533		2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536						250			
2640-0537		2640-0538		1/2	12,700	2,117	12	180	40	25	9,0
2640-0539		2640-0540						280			
2640-0541		2640-0542		9/16	14,288	2,309	11	180	45	28	12,5
2640-0543		2640-0544						280			
2640-0545		2640-0546		5/8	15,875	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0547		2640-0548						320			
2640-0549		2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552						320			

## Размеры, мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$	Число ниток на 1"	$L$	$l$	$l_1$	$d_1$	
Правые		Левые		дюймы	мм							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220	55	34	18,0	
2640-0555		2640-0556						360				
2640-0557		2640-0558		1	25,400	3,175	8	250	60	38		
2640-0559		2640-0560						360				
2640-0561		2640-0562		1 1/8	28,575	3,629	7	280	70	45	22,4	
2640-0563		2640-0564						360				
2640-0565		2640-0566		1 1/4	31,750			280			360	25,0
2640-0567		2640-0568						360				

## Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).
3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 3/4$ ", длиной  $L=200$  мм, степени точности  $D$ , исполнения 1, правого:

*Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71*

То же, левого:

*Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:  
метрической резьбы по ГОСТ 16925,  
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

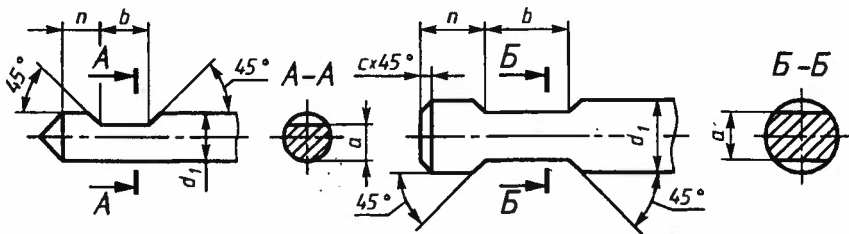
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**Обязательное**

### РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

**Хвостовики диаметром до 3,55 мм      Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм**



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика $d_1$			$a$ h11	$n$ h16	$b$ H16	$c$	
Св.	До	Предпоч- тительный					
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—	
2,12	2,36	2,24	2,00				
2,36	2,65	2,50	2,24				
2,65	3,00	2,80	2,50				
3,00	3,35	3,15	2,80				
3,35	3,75	3,55	3,15	5	—		
3,75	4,25	4,00	3,15				
4,25	4,75	4,50	3,35				
4,75	5,30	5,00	4,00				
5,30	6,00	5,60	4,50				
6,00	6,70	6,30	5,00	7		8	0,5
6,70	7,50	7,10	5,60				
7,50	8,50	8,00	6,30				
8,50	9,50	9,00	7,10				
9,50	10,60	10,00	8,00				
10,60	11,80	11,20	9,00	9	10	0,5	
11,80	13,20	12,50	10,00				
13,20	15,00	14,00	11,20				
15,00	17,00	16,00	12,50				
17,00	19,00	18,00	14,00				
19,00	21,20	20,00	16,00	11	12		1,0
21,20	23,60	22,40	18,00				
23,60	26,50	25,00	20,00				
26,50	30,00	28,00	22,40				
30,00	33,50	31,50	25,00				
33,50	37,50	35,50	28,00	14	16	1,5	
37,50	42,50	40,00	31,50				

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ****1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933****3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет****4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77****5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61****6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

**7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено****8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)**

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Н. С. Гришанова*  
Корректор *С. И. Фирсова*  
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.  
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163л

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138