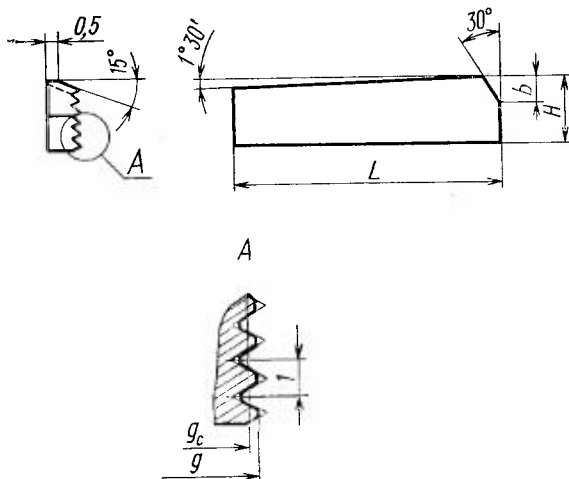


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**НОЖИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ
ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ****ГОСТ
16858—71**Конструкция и размеры
High-speed steel blades for shell counterbores.
Design and dimensions**Взамен
МН 721—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1971 г. № 616 срок введения установлен

с 01.07.72

1. Основные размеры ножей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение | Применяемость | H | L | g | g_c | b | Для зерновок диаметром D |
|-------------|---------------|------|-----|------|-------|-----|----------------------------|
| 2026-0001 | | 7,0 | 28 | 3,18 | 3,0 | 3,5 | 50 |
| 2026-0002 | | 9,0 | | 3,68 | 3,5 | 5,0 | 52—60 |
| 2026-0003 | | 11,0 | 38 | 4,18 | 4,0 | 6,0 | 62—70 |
| 2026-0004 | | 13,0 | | 4,68 | 4,5 | | 72—80 |
| 2026-0005 | | 16,5 | | 5,18 | 5,0 | | 75—90 |
| 2026-0006 | | 19,0 | | 5,68 | 5,5 | | 95—100 |

Пример условного обозначения ножа $H=19$ мм и $L=38$ мм из стали марки Р9К5:

Нож 2026-0006 Р9К5 ГОСТ 16858—71

2. Параметр шероховатости установочных поверхностей — не более Ra 0,8 мкм, остальных — не более Ra 1,6 мкм по ГОСТ 2789—73.

3. Размеры рифлений — по ГОСТ 2568—71.

4. Технические требования — по ГОСТ 1677—75.

5. Маркировать: на ноже — товарный знак предприятия-изготовителя и вторую часть обозначения ножа, на бирке к таре или упаковке — обозначение.