

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ ГАЕЧНЫЕ**Конструкция и размеры**Nut non-shaving taps.
Design and dimensions**ГОСТ**
18840—73*

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установлен

Проверен в 1986 г.

*Смешанное изменение с 01.07.74**Срок действия 1973-74*
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесстружечные гаечные метчики, предназначенные для получения метрических резьб по ГОСТ 24705—81 в гайках методом пластической деформации.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнить по размерам равным d_1 .

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. По заказу потребителя допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

6. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

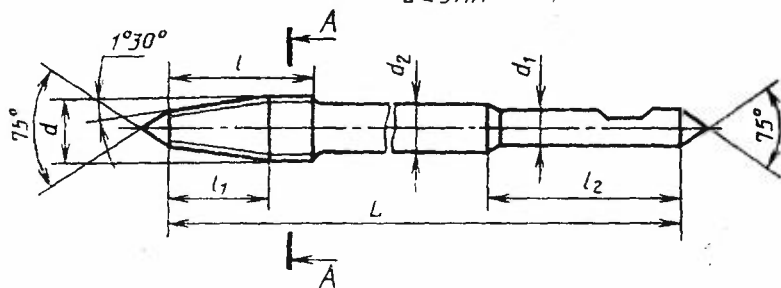
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

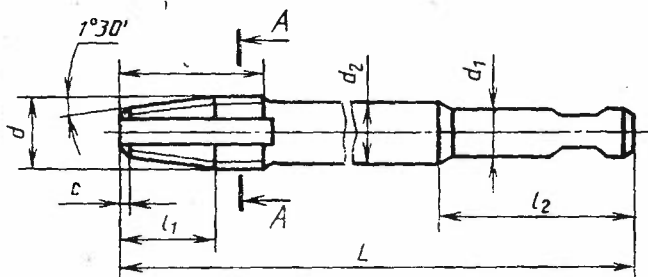
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86 (ИУС 3—87)

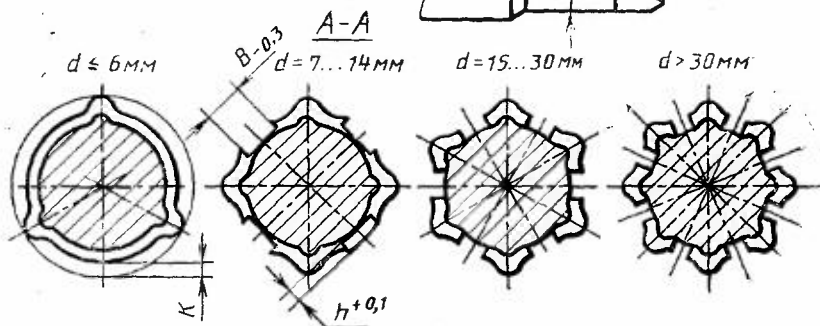
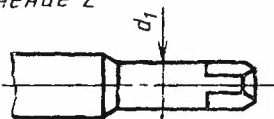
Исполнение 1
 $d \leq 5 \text{ мм}$



$d > 5 \text{ мм}$



Исполнение 2



9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 18839—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые					крупный	мелкий										
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
				1419-0601		1419-0602		3	—	—	0,50	—	70	10	7	20	2,24	0,18
1419-0603		1419-0604		120														
1419-0605		1419-0606		—	0,35	70	7				5	2,40						
1419-0607		1419-0608		—	3,5	—	—	—	120	12	7	2,50	0,21					
1419-0611		1419-0612					(0,60)	—	80									
1419-0613		1419-0614					—	0,35	120								7	5
1419-0615		1419-0616		4	—	—	—	—	80	14	10	2,80	0,24					
1419-0617		1419-0618					120											
1419-0621		1419-0622					0,70	—	90									
1419-0623		1419-0624		—	4,5	—	—	—	160	10	7	3,20						
1419-0625		1419-0626					—	0,50	90									
1419-0627		1419-0628					160											
1419-0631		1419-0632		—	4,5	—	(0,75)	—	100	16	11	3,15	0,27					
1419-0633		1419-0634					160											
1419-0635		1419-0636					—	0,50	100									
1419-0637		1419-0638		—	4,5	—	—	—	160	10	7	3,70						
							160											

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
1419-0643		1419-0644		5	---	---		---	180				3,55		0,30			
1419-0645		1419-0646					---	0,50	110	10	7			4,20				
1419-0647		1419-0648						---	180									
1419-0651		1419-0652		---	---	5,5	---	(0,50)	110	10	7		4,50	4,70	0,33			
1419-0653		1419-0654						---	180									
1419-0655		1419-0656					1,00	---	120	20	15	22		4,50				
1419-0657		1419-0658						---	200									
1419-0661		1419-0662		6	---	---	---	0,75	120	16	11		4,50	4,80	0,36			
1419-0663		1419-0664						---	200									
1419-0665		1419-0666						---	120	10	7			5,20				
1419-0667		1419-0668						---	200									
1419-0671		1419-0672					1,00	---	120	20	15			5,60				
1419-0673		1419-0674		---	---	7,0		---	200				5,60		0,42	2,5	0,4	0,4
1419-0675		1419-0676						---	120									
1419-0677		1419-0678						---	200	16	11			5,80			0,5	0,5

ММ

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
1419-0681		1419-0682		—	—	7	—	0,50	120	10	7	22	5,60	6,20	0,42	2,5	0,2	0,3
1419-0683		1419-0684							200									
1419-0685		1419-0686					1,25	—	140	25	18			6,30			0,6	0,6
1419-0687		1419-0688							220									
1419-0691		1419-0692					—	1,00	140	20	15			6,40			0,5	0,5
1419-0693		1419-0694		8	—	—			220			25	6,30		0,48			
1419-0695		1419-0696					—	0,75	140	16	11			6,80			0,4	0,4
1419-0697		1419-0698							220									
1419-0701		1419-0702					—	0,50	140	10	7			7,20			0,2	0,2
1419-0703		1419-0704							220									
1419-0705		1419-0706							140									
1419-0707		1419-0708					(1,25)	—	220	25	18			7,1			0,6	0,6
1419-0711		1419-0712		—	—	9			140			25	7,10					
1419-0713		1419-0714					—	1,00	220	20	15			7,4	0,36	3,0	0,5	0,5
1419-0715		1419-0716							140									
1419-0717		1419-0718					—	0,75	220	16	11			7,8			0,4	0,4

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Сбозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3												
				1419-0761		1419-0762					—	0,75	160	16	11			9,8
1419-0763		1419-0764		—	—	11			250				8,0	—	0,44	—		
1419-0765		1419-0766					—	0,50	160	10	7			10,2			0,2	0,3
1419-0767		1419-0768							250									
1419-0771		1419-0772					1,75	—	180	36	26			9,3			0,9	0,9
1419-0773		1419-0774							280									
1419-0775		1419-0776					—	1,50	180	30	22			9,7			0,8	0,8
1419-0777		1419-0778							280			32						
1419-0781		1419-0782		12	—	—	—	1,25	180	25	18		9,0	10,1	0,48	4,0	0,6	0,6
1419-0783		1419-0784							280									
1419-0785		1419-0786					—	1,00	180	20	15			10,4			0,5	0,5
1419-0787		1419-0788							280									
1419-0791		1419-0792					—	0,75	180	16	11			10,8			0,4	0,4
1419-0793		1419-0794							280									
1419-0795		1419-0796		—	14	—	2,00	—	180	40	29		10,0	10,9	0,56	5,0	1,0	1,0
1419-0797		1419-0798							280									

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c									
правые		левые																	крупный	мелкий							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3																					
1419-0841		1419-0842		16	--	--	1,00	200	20	15	40	12,5	14,4	0,40			0,5	0,5									
1419-0843		1419-0844								320																	
1419-0845		1419-0846								0,75							200	16	11							0,4	0,4
1419-0847		1419-0848															320										
1419-0851		1419-0852		--	--	17	1,50	200	30	22	40	14,0	14,7	0,42			0,8	0,8									
1419-0853		1419-0854															320										
1419-0855		1419-0856								(1,00)							200	20	15							0,5	0,5
1419-0857		1419-0858															320										
1419-0861		1419-0862		--	18	--	2,00	200	40	29	40	14,0	14,9	0,45			1,0	1,0									
1419-0863		1419-0864															320										
1419-0865		1419-0866								1,50							200	30	22							0,8	0,8
1419-0867		1419-0868															320										
1419-0871		1419-0872		--	--	--	1,00	200	20	15	40	14,0	16,4	0,45			0,5	0,5									
1419-0873		1419-0874															320										
1419-0875		1419-0876								0,75							200	16	11							0,4	0,4
1419-0877		1419-0878															320										

Метчики				мм														
правые		левые		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость				крупный	мелкий										
				1	2	3												
1419-0881		1419-0882		20	—	—	2,00	220	40	29	40	16,0	16,9	0,50	—	1,0	1,0	
1419-0883		1419-0884					360											
1419-0885		1419-0886					220	30	22									
1419-0887		1419-0888					360											
1419-0891		1419-0892					220	20	15									
1419-0893		1419-0894					360											
1419-0895		1419-0896					220	16	11									
1419-0897		1419-0898					360		40									
1419-0901		1419-0902					220	40	29									
1419-0903		1419-0904					360											
1419-0905		1419-0906					220	30	22									
1419-0907		1419-0908					360		18,0									
1419-0911		1419-0912		220	20	15												
1419-0913		1419-0914		360														
1419-0915		1419-0916		220	16	11												
1419-0917		1419-0918		360														

мм

Метки				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c															
правые		левые																															
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий																									
																			1419-0921		1419-0922					—	2,00	250	40	29			20,9
1419-0923		1419-0924							360																								
1419-0925		1419-0926		24	—	—	—	1,50	250	30	22	40	18,0	21,7	0,60		0,8	0,8															
1419-0927		1419-0928							360																								
1419-0931		1419-0932							250	20	15																						
1419-0933		1419-0934							360																								
1419-0935		1419-0936					—	2,00	250	40	29																						
1419-0937		1419-0938					—	2,00	360																								
1419-0941		1419-0942		—	—	25	—	1,50	250	30	22																						
1419-0943		1419-0944							360																								
1419-0945		1419-0946										—	(1,00)	250	20	15	45																
1419-0947		1419-0948					—	(1,00)	360																								
1419-0951		1419-0952		—	27	—	—	2,00	250	40	29																						
1419-0953		1419-0954							360																								
1419-0955		1419-0956															—	1,50					250	30	22								
1419-0957		1419-0958															—	1,50					360										

мм

Метчики				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	K	B	h	c
правые		левые																
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость															
1419-1001		1419-1002		—	—	32	—	(1,5)	280	30	22		25,0	29,7	1,28	—	0,8	0,8
1419-1003		1419-1004							360									
1419-1005		1419-1006					—	2,0	280	40	29			29,9			1,0	1,0
1419-1007		1419-1008							360			50						
1419-1011		1419-1012		—	33	—	—	1,5	280	30	22		25,0	30,7	1,32	3,0	0,8	0,8
1419-1013		1419-1014							360									
1419-1015		1419-1016					—	1,0	280	20	15			31,4			0,5	0,5
1419-1017		1419-1018							360									
1419-1021		1419-1022					—	2,0	280	40	29			32,9			1,0	1,0
1419-1023		1419-1024		36	—	—			360			55	28,0		1,44			
1419-1025		1419-1026					—	1,5	280	30	22			33,7			0,8	0,8
1419-1027		1419-1028							360									

Примечание. Метчики, шаг резьбы которых указан в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 1419-0835— 2 1 ГОСТ 18840—73

То же, исполнения 2:

Метчик 1419-0835— 2 2 ГОСТ 18840—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).