

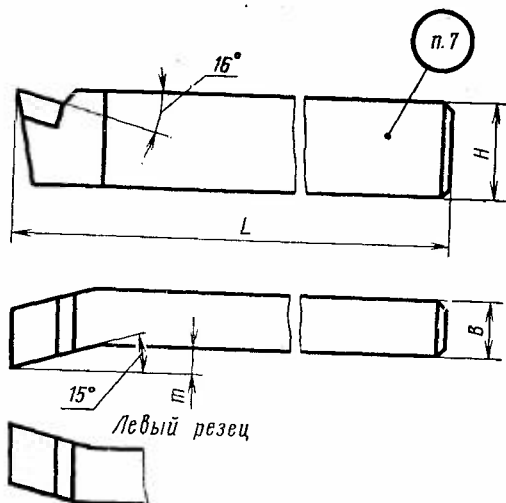
**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПОДРЕЗНЫЕ ТОРЦОВЫЕ
С ПЛАСТИНАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ****Конструкция и размеры**HSS tipped face side turning tools.
Design and dimensions**ГОСТ
18871-73***Взамен
ГОСТ 10043-62 в части
типа V; МН 5221-64**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июня 1973 г. № 1428 срок введения установлен****с 01.07.74****Проверен в 1980 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные подрезные торцовые резцы общего назначения с напаянными пластинами из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в январе 1981 г. (ИУС 4-81).



Размеры в мм

Резцы				Сечение реза $H \times B$	L	t	Форма пластин по ГОСТ 2379—77
правые		левые					
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	При- меняе- мость				
2112-0031		2112-0032		16×10	100	4	43
2112-0033		2112-0034		20×12	120	5	
2112-0035		2112-0036		25×16	140	6	
2112-0037		2112-0038		32×20	170	8	
2112-0039		2112-0040		40×25	200	10	

Пример условного обозначения правого резца сечением $H \times B = 25 \times 16$ мм:

Резец 2112-0035 ГОСТ 18871—73

1, 2 (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

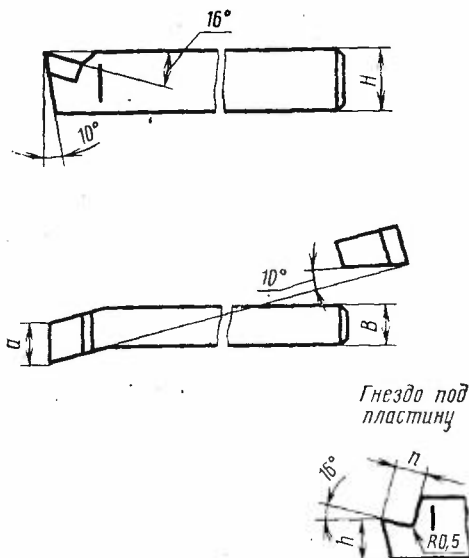
6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 18871—73
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	a	p	h	Номера пластин по ГОСТ 2379—77	
				Правые	Левые
16×10	10	7,6	10,5	4301	4302
20×12	12			4303	4304
25×16	16	9,1	18,5	4305	4306
32×20	20	12,1	23,5	4307	4308
40×25	25	15,2	29,0	4309	4310

(Измененная редакция, Изм. № 1).