

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Конструкция и размеры

HSS grooving and cutting-off turning tools.
Design and dimensionsГОСТ
18874—73*Взамен
ГОСТ 10043—62 в части
типов VIII и IX;
МН 646—64; 647—64Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 7 июня 1973 г. № 1428 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные прорезные и отрезные резцы общего назначения из быстрорежущей стали.

2. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Пример условного обозначения отрезного правого резца сечением $H \times B = 25 \times 16$ мм, с шириной $a = 5$ мм, при $\varphi = 90^\circ$

Резец 2130-0517 ГОСТ 18874—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанные на чертеже, принимаются по технологическим соображениям.

4. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

6. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

7. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.

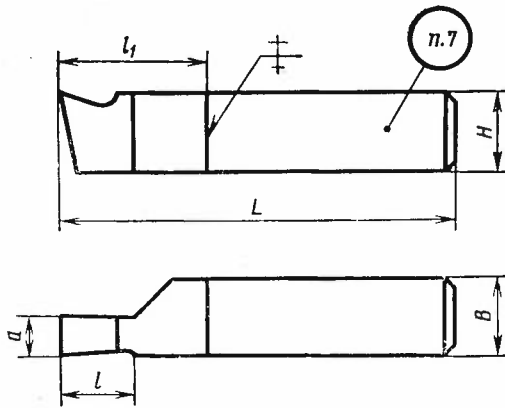
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в январе 1981 г., декабре 1985 г. (ИУС 4—81, 3—85).

Резец прорезной



Черт. 1

Таблица I

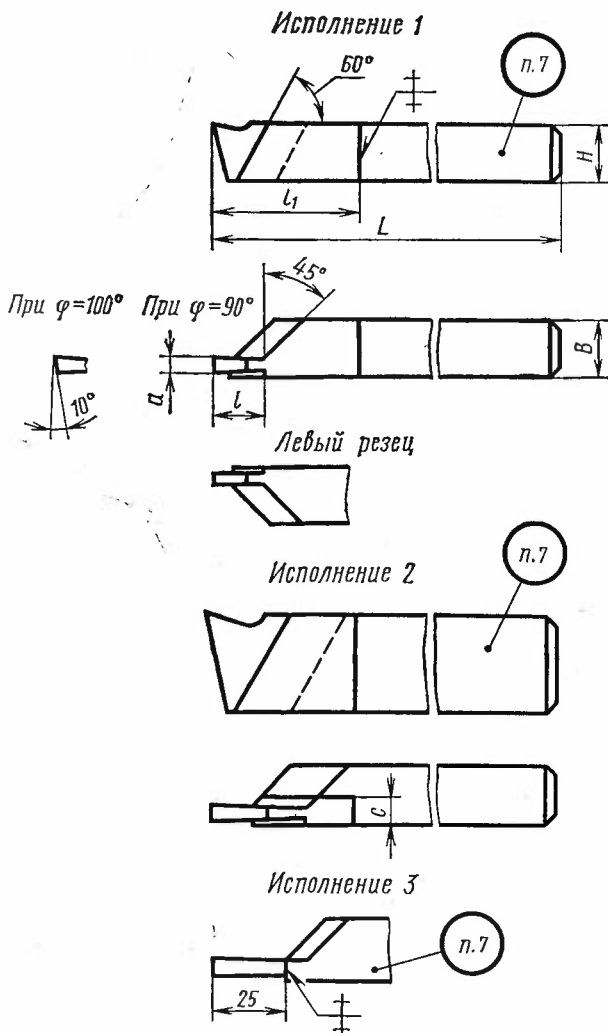
Размеры в мм

Обозначения резцов	Применяе- мость	Сечение реза $H \times B$	L	l	l_1	a
2120-0501		4×4	50	4	—	4
2120-0502		6×6		6		5
2120-0503		8×8		8		3
2120-0504				4		
2120-0505				5		
2120-0507		10×10	60	10	30	4
2120-0520						5
2120-0508						6
2120-0509						8
2120-0511						4
2120-0521		12×12	70	12	30	5
2120-0512						6
2120-0513						8
2120-0514						10
2120-0515		16×16	80	15	30	5
2120-0516						6
2120-0517						8
2120-0518						10
2120-0519						12

Пример условного обозначения прорезного резца сечением $H \times B = 10 \times 10$ мм, с шириной $a = 4$ мм:

Резец 2120-0507 ГОСТ 18874—73

Резец отрезной

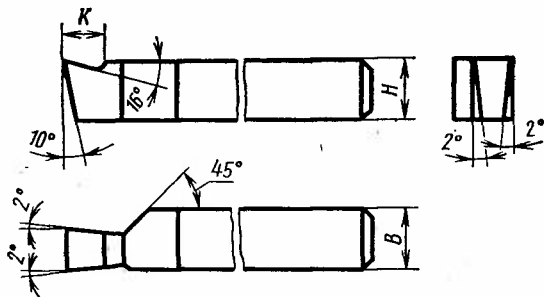


Черт. 2

Резы								Исполнение	Сечение реза $H \times B$	L	I	l_1	a	c
Правые				Левые										
при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$		при $\varphi = 90^\circ$		при $\varphi = 100^\circ$								
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость							
2130-0501		2130-0502		2130-0361		2130-0362		1	6×6	50	6	—	1,5	—
2130-0503		2130-0504		2130-0363		2130-0364			8×8		8		2,0	
2130-0505		2130-0506		2130-0365		2130-0366			10×10	60	10	30	—	
2130-0507		2130-0508		2130-0367		2130-0368			12×12					
2130-0509		2130-0510		2130-0371		2130-0372			16×10	100	20	50	3,0	
2130-0511		2130-0512		2130-0373		2130-0374			20×12	120	20		5	
2130-0513		2130-0514		2130-0375		2130-0376			25×16	140	25	60	4,0	
2130-0515		2130-0516		2130-0377		2130-0378					20		3,0	
2130-0517		2130-0518		2130-0381		2130-0382					35		5,0	
2130-0519		2130-0520		2130-0383		2130-0384			32×20	170	25	—	4,0	
2130-0521		2130-0522		2130-0385		2130-0386		40			6,0			
2130-0401		2130-0402		2130-0387		2130-0388		20×12	120	—	—	4,0		
2130-0403		2130-0404		2130-0391		2130-0392		25×16	140			5,0		
2130-0405		2130-0406		2130-0393		2130-0394		32×20	170			4,0		
2130-0407		2130-0408		2130-0395		2130-0396				8,0				

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

1. Элементы конструкций и геометрические параметры прорезных резцов указаны на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1
Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	K
4×4	4
6×6	
8×8	6
10×10	8
12×12	10
16×16	12

2. Элементы конструкций и геометрические параметры отрезных резцов указаны на черт. 2 и в табл. 2.

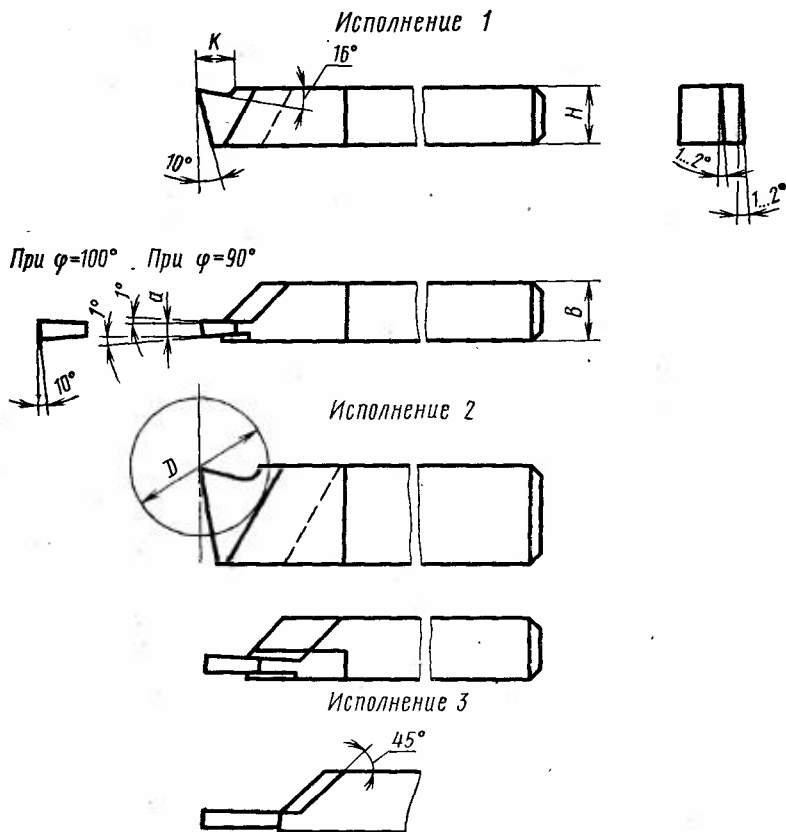


Таблица 2

мм

Сечение резца $H \times B$	K	a	Наибольший диаметр отрезка D
6×6	5	1,5	10
8×8		2,0	12
10×10			
12×12	8	3,0	16
16×10	12		30
20×12			4,0
25×16	14	3,0	30
		5,0	50
32×20	18	4,0	35
		6,0	60
20×12	12	4,0	35
25×16	14	5,0	50
32×20	18	4,0	35
		6,0	60